

CNH – Cost Controller

Wat houdt de rol in?

Wij zijn op zoek naar een Cost Controller / Assistant Plant Controller met een sterke interesse in productiecontrolling en SAP CO, die bovendien IT-gericht en toekomstgericht is en graag een actieve bijdrage wil leveren aan de digitale en AI-gedreven transformatie van finance en controlling.

Deze functie is geschikt voor iemand die graag nauw samenwerkt met de operationele afdelingen, begrip heeft van standaardkostenberekeningen en goed functioneert in een samenwerkingsgerichte, positieve en continu verbeterende teamomgeving.

Belangrijkste verantwoordelijkheden:

- Fungeren als financieel businesspartner voor het fabrieksmanagement en de bedrijfsvoering, waarbij operationele prestaties worden vertaald naar financiële inzichten
- De Plant Controller ondersteunen bij maandafsluitingen, prognoses, budgettering en langetermijnplanning
- Bereken, onderhoud en analyseer standaardkosten (materiaal, arbeid, overhead) en werkelijke kosten in SAP
- Voer kostenvariatieanalyses uit (prijis-, hoeveelheid-, gebruiks-, mix- en absorptievariaties) en ondersteun oorzaakanalyses met de bedrijfsvoering

- Monitor en analyseer productiekostenplaatsen, activiteitstarieven, overheadabsorptie en kostentoe wijzingen
- Ondersteuning bieden bij productkosten calculatie / productkostenschattingen, updates van routings en BOM-gerelateerde kosteneffecten
- Processtandaardisatie, automatisering en digitalisering binnen controlling stimuleren, inclusief SAP- en BI-tools
- Actief bijdragen aan AI- en geavanceerde analyse-initiatieven (voorspellende afwijkingsanalyse, geautomatiseerde rapportage, slimme inzichten)
- Zorgen voor datakwaliteit, compliance en effectieve interne controles binnen de SAP-controllingomgeving

Wie zoeken wij?

Werkervaring & kennis

- Diploma in financiën, bedrijfskunde, economie, techniek of vergelijkbaar
- Ervaring met controlling in de productie / kostenbeheersing, bij voorkeur in een industriële omgeving, is een pré

IT & digitale instelling

- Sterke affiniteit met IT en digitale tools (geavanceerd Excel, ERP-systemen, BI-tools, automatiseringsoplossingen); kennis van SAP CO is een groot pluspunt
- Je werkt graag met data en bent gemotiveerd om AI, analytics en digitale technologieën in te zetten om de inzichten op het gebied van controlling te verbeteren

- Bereidheid om bestaande processen ter discussie te stellen en nieuwe, slimmere manieren van werken te implementeren

Persoonlijkheid & Soft Skills

- Flexibel en aanpassingsvermogen, voelt zich op zijn gemak in een veranderende en evoluerende omgeving
- Positieve, proactieve en oplossingsgerichte mentaliteit
- Sterke teamspeler, in staat om effectief samen te werken met finance, operations en IT
- Analytisch, communicatief en zelfverzekerd in het bespreken van financiële onderwerpen met niet-financiële stakeholders
- Hands-on mentaliteit met een sterk gevoel van eigenaarschap en verantwoordelijkheid

Wat bieden wij aan?

Werken bij CNH betekent werken in een internationale omgeving met tal van ontwikkelingsmogelijkheden. In onze vestiging in Zedelgem werk je samen met meer dan 2.500 collega's aan innovatieve landbouwmachines. Je krijgt:

- Een aantrekkelijk salarispakket met extralegale voordelen zoals verzekeringen, maaltijd- en ecocheques, cafetariaplan (Flex Ben), en 20,5 ADV-dagen bovenop je wettelijke vakantie.
- Een filevrije werkomgeving die vlot bereikbaar is.
- De kans om te groeien in een multidisciplinair team met impact op het eindproduct.

<https://www.cnhindustrial.com>